

**Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici,  
di amministrazione, di direzione o di governo  
ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. f) del D.Lgs. 33/2013**

I-	
Nome	Cognome
Stefano	UBERTINI

Dichiara di possedere quanto segue

II - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Superficie	Italia/estero

a) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione  
b) indicare se fabbricato o terreno

III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia (c)	CV fiscali	Anno immatricolazione
AUTOMOBILE	20	2016

c) indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia	n. di azioni	n. di quote

V – ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione delle Società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI – TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30/12/2019

